



TRAFILERIA LARIANA
Drawing Steels

WWW.TRAFILERIALARIANA.COM

ACCIAIO PER SEMPRE
STEEL IS FOREVER

TECHNICAL BROCHURE

CONFEZIONAMENTO

Il nostro trafilato viene così confezionato:

- Rotoli con peso fino a MAX 2500 Kg;
- Matasse con peso fino a MAX 1700 Kg;
- Baderne o Aspi con peso da 500 a 1800 Kg;
- Bobine con peso da 500 a 1500 Kg;
- Fasci con peso fino a MAX 2000 Kg.

PACKAGING

Our drawn wire is packaged as follows:

- Coils, max. weight 2500 kg;
- Hanks, max. weight 1700 kg;
- Metallic carriers, weight 500 to 1800 kg;
- Spools/Reels, weight 500 to 1500 kg;
- Bundles, max. weight 2000 kg.

AUTOMOTIVE

ELECTRONICS

APPLIANCES

FURNITURE E FITTINGS

STATO DI FORNITURA

RICOTTURA, DECAPAGGIO, TRAFILATURA

Questi prodotti vengono forniti, su richiesta del cliente, dopo essere stati decapati o sabbiati, decapati e fosfatati o decapati fosfatati e lubrificati a polimero, nelle seguenti finiture:

- Laminato non trattato (+U)
- Laminato Ricotto Globulare (+U+AC)
- Trafilato a Freddo (+U+C)
- Trafilato a Freddo da vergella Ricotta Globulare (+U+AC+C)
- Trafilato a Freddo un Passo dal Cotto (+U+C+AC+LC)
- Trafilato a Freddo con Ricottura Globulare Finale (+U+C+AC)

PROCESSES

ANNEALING, PICKLING, DRAWING

These products are supplied, by customer request, pickled or sandblasted, pickled and phosphated, or pickled, phosphated and polymer lubricated with the following finishes:

- Hot Rolled (+U)
- Hot Rolled Annealed (+U+AC)
- Cold Drawn (+U+C)
- Cold Drawn from Annealed Spheroidizing wire rod (+U+AC+C)
- Redrawn annealed wire (+U+C+AC+LC)
- Cold drawn with final Spheroidizing Annealing (+U+C+AC)

		ROTTOLI COILS	BARRE BUNDLES <i>mm 3000 / 6000</i>	TOLLERANZE TOLERANCES
 1	TONDO / ROUND	mm 1,80 ÷ mm 22	mm 2 ÷ mm 16	h9 / h11
	QUADRO / SQUARE	mm 2 ÷ mm 10	mm 2 ÷ mm 10	h9 / h11
	PIATTO / FLAT	mm 2 ÷ mm 18	mm 2 ÷ mm 18	h9 / h11
	ESAGONO / HEXAGON	mm 2 ÷ mm 12	mm 4 ÷ mm 12	h9 / h11
 2	SEMITONDO / SEMIROUND	mm 3 ÷ mm 12	mm 3 ÷ mm 12	h9 / h11

1) Taglio a misura da mm. 300 ÷ mm. 6000 - tol +1 / -1 mm. - Cut on request from mm. 300 ÷ mm. 6000 - tol +1 / -1 mm.

2) Taglio a misura da mm. 300 ÷ mm. 6000 - tol -0 / +30 mm. - Cut on request from mm. 300 ÷ mm. 6000 - tol -0 / +30 mm.

ACCIAI DA COSTRUZIONE STRUCTURAL STEELS

Grade	Werkstoff Number	%	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	B	Al
S235JR	1.0038	Min	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		Max	0,17	-	1,40	0,035	0,035	-	-	-	-	-
S355JR	1.0045	Min	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		Max	0,24	0,55	1,60	0,035	0,035	-	-	-	-	-
L37*	-	Min	0,02	-	0,20	-	-	-	-	-	0,0040	-
		Max	0,06	0,10	0,45	0,025	0,035	0,10	0,05	0,10	0,0100	0,06
C4C	1.0303	Min	0,02	-	0,25	-	-	-	-	-	-	0,02
		Max	0,06	0,10	0,40	0,020	0,025	-	-	-	-	0,06
C10C	1.0214	Min	0,08	-	0,30	-	-	-	-	-	-	0,02
		Max	0,12	0,10	0,50	0,025	0,025	-	-	-	-	0,06
C15C	1.0234	Min	0,13	-	0,35	-	-	-	-	-	-	0,02
		Max	0,17	0,10	0,60	0,025	0,025	-	-	-	-	0,06
C20C	1.0411	Min	0,18	-	0,70	-	-	-	-	-	-	0,02
		Max	0,22	0,10	0,90	0,025	0,025	-	-	-	-	0,06

*Qualità calmata al B - Calmed with B

ACCIAI DA CEMENTAZIONE SURFACE HARDENING STEELS

Grade	Werkstoff Number	%	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	B	Al
C15E2C	1.1132	Min	0,13	-	0,30	-	-	-	-	-	-	-
		Max	0,17	0,30	0,60	0,025	0,025	-	-	-	-	-
C17E2C	1.1147	Min	0,15	-	0,60	-	-	-	-	-	-	-
		Max	0,19	0,30	0,90	0,025	0,025	-	-	-	-	-
15Mn3	1.0467	Min	0,12	0,10	0,70	-	-	-	-	-	-	-
		Max	0,18	0,20	0,90	0,040	0,040	-	-	-	-	-
C15B	1.5501	Min	0,13	-	0,60	-	-	-	-	-	0,0008	-
		Max	0,16	0,30	0,80	0,025	0,025	-	-	-	0,0050	-
18B2	1.5503	Min	0,16	-	0,60	-	-	-	-	-	0,001	-
		Max	0,20	0,30	0,80	0,025	0,025	-	-	-	0,005	-
16MnCr5	1.7131	Min	0,14	-	1,00	-	-	0,80	-	-	-	-
		Max	0,19	0,30	1,30	0,025	0,025	1,10	-	-	-	-
17Cr3	1.7016	Min	0,14	-	0,60	-	-	0,70	-	-	-	-
		Max	0,20	0,30	0,90	0,025	0,025	1,00	-	-	-	-
11CrMo9-10	1.7383	Min	0,08	-	0,40	-	-	2,00	0,90	-	-	-
		Max	0,15	0,50	0,80	0,025	0,015	2,50	1,10	0,30	-	-
12NiCr3-2	1.5701	Min	0,09	-	0,30	-	-	0,40	-	-	-	-
		Max	0,15	0,30	0,60	0,025	0,025	0,70	-	-	-	-
16NiCr4	1.5714	Min	0,13	-	0,70	-	-	0,60	-	0,80	-	-
		Max	0,19	0,40	1,00	0,025	0,035	1,00	-	1,10	-	-
17NiCrMo6.4	-	Min	0,15	0,15	0,60	-	-	0,70	0,15	1,20	-	-
		Max	0,21	0,40	0,90	0,035	0,035	1,00	0,25	1,50	-	-
20NiCrMo2.2	1.6522	Min	0,17	-	0,60	-	-	0,35	0,15	0,40	-	-
		Max	0,23	0,40	0,95	0,025	0,015	0,65	0,25	0,70	-	0,05

ACCIAI AUTOMATICI FREE CUTTING STEELS

Grade	Werkstoff Number	%	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	B	Pb
11SMnPb30	1.0718	Min	-	-	0,90	-	0,270	-	-	-	-	0,20
		Max	0,14	0,05	1,30	0,11	0,330	-	-	-	-	0,35
11SMn30	1.0715	Min	-	-	0,90	-	0,270	-	-	-	-	-
		Max	0,14	0,05	1,30	0,110	0,330	-	-	-	-	-
11SMnPb37	1.0737	Min	-	-	1,00	-	0,340	-	-	-	-	0,20
		Max	0,14	0,05	1,50	0,110	0,400	-	-	-	-	0,30
C10R	1.1207	Min	0,07	-	0,30	-	0,020	-	-	-	-	-
		Max	0,13	0,40	0,60	0,035	0,040	-	-	-	-	-
C15Pb	1.0403	Min	0,12	-	0,30	-	-	-	-	-	-	0,15
		Max	0,18	0,40	0,80	0,045	0,045	-	-	-	-	0,35
16MnCrS5	1.7139	Min	0,14	-	1,00	-	0,020	0,80	-	-	-	-
		Max	0,19	0,30	1,30	0,025	0,040	1,10	-	-	-	-
20MnCrS5	1.7149	Min	0,17	-	1,10	-	0,020	1,00	-	-	-	-
		Max	0,22	0,40	1,40	0,035	0,035	1,30	-	-	-	-
41CrS4	1.7039	Min	0,38	-	0,60	-	0,020	0,90	-	-	-	-
		Max	0,45	0,30	0,90	0,025	0,040	1,20	-	-	-	-
42CrMoS4	1.7227	Min	0,38	-	0,60	-	0,020	0,90	0,15	-	-	-
		Max	0,45	0,30	0,90	0,025	0,040	1,20	0,30	-	-	-
46S20	1.0727	Min	0,42	-	0,70	-	0,150	-	-	-	-	-
		Max	0,50	0,40	1,10	0,060	0,250	-	-	-	-	-
C45Pb	1.0504	Min	0,42	-	0,50	-	-	-	-	-	-	0,15
		Max	0,50	0,40	0,80	0,045	0,045	-	-	-	-	0,30
C45R	1.1201	Min	0,42	-	0,50	-	0,020	-	-	-	-	-
		Max	0,50	0,40	0,80	0,030	0,040	0,40	0,10	0,40	-	-
C55R	1.1209	Min	0,52	-	0,60	-	0,020	-	-	-	-	-
		Max	0,60	0,40	0,90	0,030	0,040	0,04	0,10	0,40	-	-

ACCIAI PER MOLLE E DA UTENSILI SPRING STEELS AND TOOLS STEELS

Grade	Werkstoff Number	%	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	B	V
48Si7	1.5021	Min	0,45	1,60	0,50	-	-	-	-	-	-	-
		Max	0,52	2,00	0,80	0,025	0,015	0,40	0,10	0,40	-	-
51CrV4	1,8159	Min	0,47	-	0,70	-	-	0,90	-	-	-	0,10
		Max	0,55	0,40	1,10	0,035	0,035	1,20	-	-	-	0,25
52SiCrNi5	1.7117	Min	0,49	1,20	0,70	-	-	0,70	-	0,50	-	-
		Max	0,56	1,50	1,00	0,025	0,025	1,00	-	0,70	-	-
58SiMo8KU	-	Min	0,52	1,70	0,70	-	-	-	0,25	-	-	-
		Max	0,62	2,00	0,90	0,020	0,025	-	0,45	-	-	-
58CrV4	1.8161	Min	0,55	0,15	0,70	-	-	0,90	-	-	-	0,10
		Max	0,62	0,40	1,10	0,035	0,035	1,20	-	-	-	0,20
61CrSiV5	1.2243	Min	0,57	0,70	0,60	-	-	1,00	-	-	-	0,07
		Max	0,65	1,00	0,90	0,035	0,035	1,30	-	-	-	0,12

ACCIAI DA BONIFICA

QUENCHING AND TEMPERING STEELS

Grade	Werkstoff Number	%	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	B	Al
21Mn5Al	1.0470	Min	0,18	-	0,80	-	-	-	-	-	-	0,020
		Max	0,24	0,25	1,10	0,035	0,035	-	-	-	-	0,050
C25E	1.1158	Min	0,22	-	0,40	-	-	-	-	-	-	-
		Max	0,29	0,40	0,70	0,035	0,035	0,40	0,10	0,40	-	-
C35EC	1.1172	Min	0,32	-	0,50	-	-	-	-	-	-	-
		Max	0,39	0,30	0,80	0,025	0,025	-	-	-	-	-
40Mn5	1.1168	Min	0,36	0,30	1,20	-	-	-	-	-	-	-
		Max	0,44	0,50	1,50	0,035	0,035	-	-	-	-	-
C40	1.0511	Min	0,37	-	0,50	-	-	-	-	-	-	-
		Max	0,44	0,40	0,80	0,045	0,045	0,40	0,10	0,40	-	-
C43	1.1193	Min	0,43	0,15	0,50	-	-	-	-	-	-	-
		Max	0,49	0,35	0,80	0,025	0,035	-	-	-	-	-
C45	1.0503	Min	0,42	-	0,50	-	-	-	-	-	-	-
		Max	0,50	0,40	0,80	0,045	0,045	0,40	0,10	0,40	-	-
C48	-	Min	0,45	0,15	0,50	-	-	-	-	-	-	-
		Max	0,52	0,40	0,80	0,030	0,030	-	-	-	-	-
20MnB4	1.5525	Min	0,18	-	0,90	-	-	-	-	-	0,0008	-
		Max	0,23	0,30	1,20	0,025	0,025	0,30	-	-	0,0050	-
23MnB4	1.5535	Min	0,20	-	0,90	-	-	-	-	-	0,0008	-
		Max	0,25	0,30	1,20	0,025	0,025	0,30	-	-	0,0050	-
23B2	1.5508	Min	0,20	-	0,60	-	-	-	-	-	0,0008	-
		Max	0,25	0,30	0,90	0,025	0,025	0,30	-	-	0,0050	-
C26B	-	Min	0,24	-	0,80	-	-	0,10	-	-	0,001	0,02
		Max	0,27	0,25	0,95	0,030	0,020	0,20	-	-	0,005	0,05
30MnB4	1.5526	Min	0,27	-	0,80	-	-	-	-	-	0,0008	-
		Max	0,32	0,30	1,10	0,025	0,025	0,30	-	-	0,0050	-
30MoB1	1.5408	Min	0,28	-	0,80	-	-	-	0,08	-	0,001	-
		Max	0,32	0,30	1,00	0,025	0,025	0,30	0,12	-	0,005	-
35B2	1.5511	Min	0,32	-	0,50	-	-	-	-	-	0,001	0,02
		Max	0,39	0,40	0,80	0,030	0,035	-	-	-	0,005	-
37MnB5	1.5538	Min	0,35	-	1,15	-	-	-	-	-	0,001	-
		Max	0,40	0,30	1,45	0,025	0,025	0,30	-	-	0,005	-
38B2	1.5515	Min	0,35	-	0,60	-	-	-	-	-	0,0008	-
		Max	0,40	0,30	0,90	0,025	0,025	0,30	-	-	0,0050	-
20MnCr5	1.7147	Min	0,17	-	1,10	-	-	1,00	-	-	-	-
		Max	0,22	0,40	1,40	0,025	0,035	1,30	-	-	-	-
21CrMoV5.7	1.7709	Min	0,17	-	0,40	-	-	1,20	0,55	-	-	0,02
		Max	0,25	0,40	0,80	0,025	0,030	1,50	0,80	0,60	-	-
25CrMo4	1.7218	Min	0,22	-	0,60	-	-	0,90	0,15	-	-	-
		Max	0,29	0,40	0,90	0,035	0,035	1,20	0,30	-	-	-
32CrB4	1.7076	Min	0,30	-	0,60	-	-	0,90	-	-	0,0008	-
		Max	0,34	0,30	0,90	0,025	0,025	1,20	-	-	0,0050	-
34Cr4	1.7033	Min	0,30	-	0,60	-	-	0,90	-	-	-	-
		Max	0,37	0,40	0,90	0,035	0,035	1,20	-	-	-	-

Grade	Werkstoff Number	%	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	B	Al
34CrNiMo6	1.6582	Min	0,30	-	0,50	-	-	1,30	0,15	1,30	-	-
		Max	0,38	0,40	0,80	0,035	0,035	1,70	0,30	1,70	-	-
34CrMo4	1.7220	Min	0,30	-	0,60	-	-	0,90	0,15	-	-	-
		Max	0,37	0,40	0,90	0,035	0,035	1,20	0,30	-	-	-
37Cr4	1.7034	Min	0,34	-	0,60	-	-	0,90	-	-	-	-
		Max	0,41	0,40	0,90	0,035	0,035	1,20	-	-	-	-
37CrMo4	1.7202	Min	0,35	-	0,60	-	-	0,90	0,15	-	-	-
		Max	0,40	0,30	0,90	0,025	0,025	1,20	0,30	-	-	-
39NiCrMo3	1.6510	Min	0,35	-	0,50	-	-	0,60	0,15	0,70	-	-
		Max	0,43	0,40	0,80	0,025	0,035	1,00	0,25	1,00	-	-
40CrMoV4.6	1.7711	Min	0,36	-	0,45	-	-	0,90	0,50	-	-	0,02
		Max	0,44	0,40	0,85	0,025	0,030	1,20	0,65	-	-	-
41Cr4	1.7035	Min	0,38	-	0,60	-	-	0,90	-	-	-	-
		Max	0,45	0,30	0,90	0,025	0,025	1,20	-	-	-	-
42CrMo4	1.7225	Min	0,38	-	0,60	-	-	0,90	0,15	-	-	-
		Max	0,45	0,40	0,90	0,035	0,035	1,20	0,30	-	-	-
42CrMo4 HH	-	Min	0,41	0,20	0,70	-	-	1,00	0,18	-	-	-
		Max	0,45	0,40	0,90	0,035	0,035	1,20	0,30	-	-	-

ACCIAI DA CUSCINETTI BEARING STEELS

Grade	Werkstoff Number	%	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	B	Al
C60	1.0601	Min	0,57	-	0,60	-	-	-	-	-	-	-
		Max	0,65	0,40	0,90	0,045	0,045	0,40	0,10	0,40	-	-
C72D	1.0617	Min	0,70	0,10	0,50	-	-	-	-	-	-	-
		Max	0,75	0,30	0,80	0,035	0,035	0,15	0,05	0,20	-	0,01
100Cr6	1.3505	Min	0,93	0,15	0,25	-	-	1,35	-	-	-	-
		Max	1,05	0,35	0,45	0,025	0,015	1,60	0,10	-	-	-

A richiesta forniamo materiale secondo le specifiche tecniche del cliente.

On demand according to the technical requirements of the customer



TRAFILERIA LARIANA Drawing Steels S.p.A.

Sede operativa:

Via Giuseppe Parini, 1T • 23890 Barzago LC

Tel. +39 031 850 438 • Fax. +39 031 852 479

e-mail: info@trafilerialariana.com

www.trafilerialariana.com

Sede legale:

Via Chiossetto, 5 • 20122 Milano



TRAFILERIA LARIANA
Drawing Steels

